



INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO DE VÁLVULAS DE RETENCIÓN DE BOLA

1. OBJETO Y ALCANCE

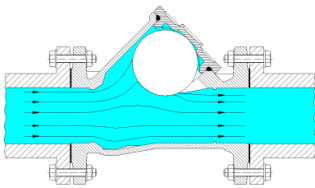
The object of following instruction is to establish the procedure for assembly, disassembly and mounting in pipeline of the ball check valve produced by Castflow Valves S.L.

2. MANTENIMIENTO

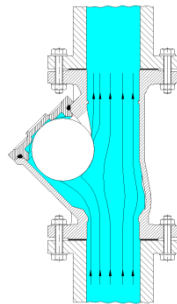
Las válvulas de retención a bola fabricadas por Castflow Valves, S.L. no requieren ningún mantenimiento especial siempre que se respeten las instrucciones generales de instalación y mantenimiento de válvulas de retención para válvulas suministradas por Castflow Valves, S.L. En algunos casos puede ser requerida la sustitución y/o limpieza de algún componente como consecuencia de un desgaste por uso del mismo o bien como consecuencia de un desgaste acelerado en caso de instalación no óptimo, como el no respetar las **instrucciones generales de instalación o mantenimiento.**

3. POSICIÓN DE MONTAJE EN LA INSTALACIÓN:

Instalación con bola estándar

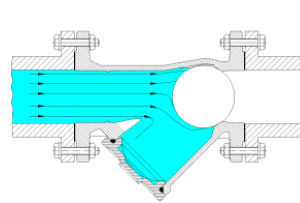


Posición horizontal

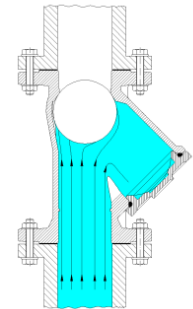


Posición vertical

Instalación con bola flotante



Posición horizontal

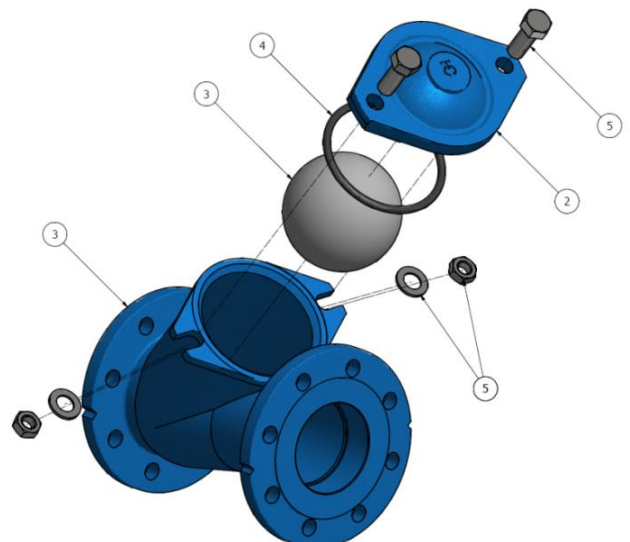


Posición vertical

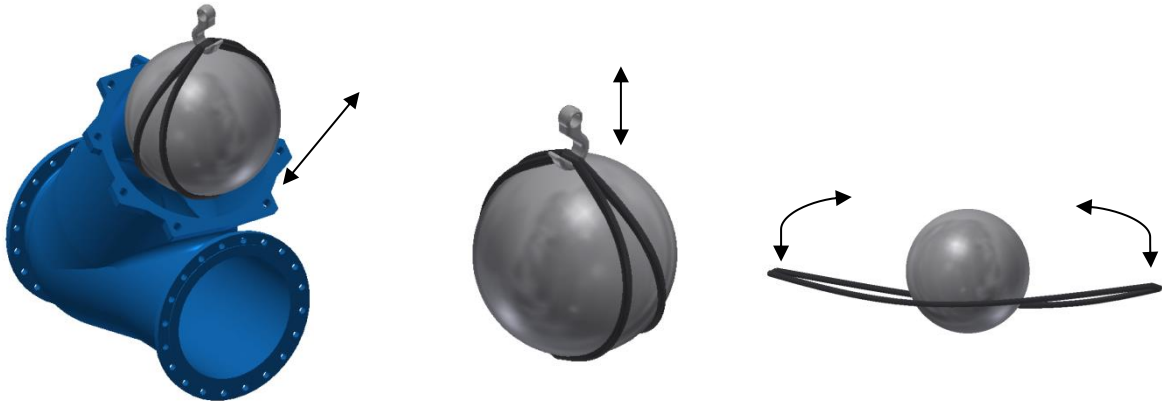
4. SUSTITUCIÓN Y/O LIMPIEZA DE COMPONENTES

Antes de proceder a la sustitución y/o limpieza, asegurarse que la instalación está despresurizada y limpia de fluidos agresivos que puedan dañar al operario.

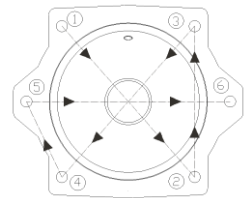
- 1- Aflojar los tornillos de la tapa (5) de manera contrapeado y con herramientas adecuadas para evitar daños en alguno de los componentes.
- 2- Proceder a retirar la tapa (2). Para válvulas de gran tamaño, ayudarse con equipos de elevación. Si la tapa lleva anillo de elevación o alojamiento para el mismo, utilizarlo para la retirada de la misma. En caso de no estar previsto utilizar los taladros de la tapa, con ayuda de cinchas para su elevación.
- 3- Retirar la junta de estanqueidad (4) de la tapa y proceder a su limpieza o sustitución en caso de estar dañada. Castflow recomienda siempre la sustitución de la misma siempre que se desmonte la tapa, para asegurar la estanqueidad de la válvula.



Retirada de la bola (3) para proceder a la limpieza o sustitución. Teniendo precaución de no dañar la bola en su manipulación o limpieza por utilizar productos no compatibles con el recubrimiento de la bola. Para válvulas de gran tamaño, ayudarse con equipos de elevación y cinchas. Verificar que la bola no está dañada en ningún punto de su superficie. En caso de estar dañada Castflow recomienda su sustitución.

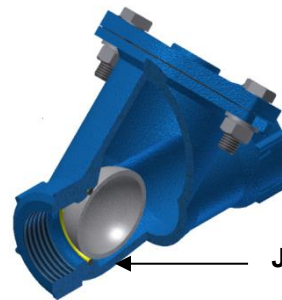


- 4- Limpiar la zona de asiento y zona de paso del fluido.
- 5- Proceder al montaje de la válvula, procediendo a la introducción de la bola (3), colocación de la junta de estanqueidad (4) y la tapa (2) bien centrada en el alojamiento del cuerpo (1), teniendo especial cuidado de que la junta esté bien situada para no causarle daños al colocar la tapa. Por último, apretar los tornillos (5) de forma contrapeada, tal y como se indica en la figura.



IMPORTANTE:

- En caso de llevar la tapa purgador (DN-400 y superior), asegurarse que este queda en el punto más alto de la válvula.
- Las válvulas con bola flotante en tamaños 1" a 2 ½" están provistas de una junta de asiento alojada en el cuerpo en la zona de asiento de la misma, tal y como se muestra en la figura (4.1).



Junta del asiento

5. VÁLVULAS PREVISTAS DE PURGADOR

Las válvulas de retención de bola de diámetros DN-400 y superiores están provistas de un tornillo de purga en la tapa para eliminar el aire acumulado y evitar roturas o daños en la misma durante las maniobras de apertura y cierre de la válvula, principalmente durante la puesta en marcha de la instalación.

El tornillo de purga siempre debe estar situado en la parte más alta de la válvula una vez instalada la válvula en la tubería. Ver figura según instalación horizontal o vertical de la válvula. Por defecto, si no está indicado por el cliente se suministrarán suponiendo que irán instaladas en posición horizontal. En caso de instalarse en posición vertical sin indicación previa por parte del cliente, se debe proceder al girar la tana 180°



Para eliminar el aire proceder a la apertura del tornillo de purga dejando salir el aire acumulado hasta que empieza a salir el fluido. El tornillo está previsto de un bloqueo para evitar su extracción total. En caso de estar dañado u obstruido, proceder al desmontaje de la tapa (2) tal y como se indica en el apartado anterior. Se recomienda la limpieza del purgador siempre que se proceda al desmontaje de la tapa.